

# Agip aquamet TF



**Agip aquamet TF** ist ein mineralölhaltiges, wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat mit ausgewählten Mineralölfractionen, anionischen und nichtionogenen Emulgatoren, polaren Wirkstoffen, Korrosionsinhibitoren, mikrobiziden Wirkstoffen, Entschäumer und Wasser.

<b>Techn. Kenndaten:</b>	Aussehen:	klare, braune Flüssigkeit
	Dichte bei 15 °C:	942 kg/m <sup>3</sup>
	kin. Viskosität bei 20 °C:	ca. 150 mm <sup>2</sup> /s
	Refraktometerfaktor:	0,94 % pro °Brix
	Mineralölgehalt:	66 Gew. %
	Korrosionsschutz	
	DIN 51360/1; 5 %ig:	R0/S0 - keine Korrosion
	DIN 51360/2; 6 %ig:	0/0 - keine Korrosion
	pH-Wert 5 %ig:	8,8
	pH-Wert 10 %ig:	8,9

**Einsatz:** Universell einsetzbar bei allen Zerspanungsarbeiten an metallischen Werkstoffen außer Magnesium. Das Produkt bildet mit Wässern bis 60 °dH feindisperse, stabile Emulsionen von milchig-opaleszierendem Aussehen. Die Mindestanwendungskonzentration beträgt 4 Gew. %, bei sehr schwierigen Bearbeitungsvorgängen oder sehr schwer zerspanbaren Materialien kann die Konzentration bis auf 15 Gew. % erhöht werden. Die Emulsionen weisen pH-Werte von 8,8 bis 9,0 auf und haben sich in der Praxis als hautfreundlich erwiesen.

**Hinweise:** Lagerstabil 10 °C bis 25 °C über 9 Monate im verschlossenen Gebinde.

Das Produkt enthält keine nitrosierenden bzw. nitrosierbaren Inhaltsstoffe und entspricht somit den Anwendungsbeschränkungen der technischen Richtlinie für Gefahrstoffe (TRGS) 611 vom September 2004.